附件2

2021年智能制造示范车间申请表

（企业公章）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业基本信息 | 企业名称 |  | | | |
| 所属行业 | （按国民经济行业分类具体到中类，如：制造业-化学纤维制造业-纤维素纤维原料及纤维制造） | | 所属地区 | 填写格式：xx市xx县（市、区） |
| 组织机构代码 |  | 成立时间 | xx年xx月 | |
| 详细地址 |  | | | |
| 联系人 | 姓名 |  | 电话 |  |
| 职务 |  | E-mail |  |
| 企业简介 | | （发展历程、主营业务、市场销售等方面基本情况，限400字） | | |
| 已获得国家或省认定授牌情况 （如有请提供相应证明材料） | | □国家智能制造试点示范企业 □国家智能制造标杆企业 □两化融合贯标通过国家评定企业 □省工业互联网标杆工厂 □省级智能制造示范工厂 □省5G典型应用案例 | | |
| 企业是否获得过省级示范智能车间 | | （若有填写具体授牌的车间名称及年份，若没有填写无） | | |
| 2020年末总资产（万元） | |  | 2020年主营业务收入（万元） |  |
| 2020年实缴税金（万元） | |  | 2020年利润总额（万元） |  |
| 企业安全生产预防措施 | | （从危害辨识、风险评估、制度建设、应急处置等方面进行阐述） | | |
| 车间基本信息 | 申报车间名称 |  | | 车间智能化改造完成投资（万元） |  |
| 车间建设开始时间 | xx年xx月 | | 车间建设完成时间 | xx年xx月 |
| 车间总体描述 | （从车间智能装备应用和设备联网、仓储配送、车间作业调度、产品信息跟踪追溯、能源消耗管控、车间环境管控、安全生产水平、经济效益、国产软件和国产装备应用、车间与车间外部联动协同等方面对拟申报智能制造示范车间的情况进行描述） | | | |
| 车间生产产品及产量 |  | | 车间2020年度产出（万元） |  |
| 智能装备和设备联网建设情况 | 车间总体设计、工艺流程及布局情况 | （请简要说明车间总体设计、工艺流程及布局情况） | | |
| 车间内智能装备数量 |  | 车间内设备联网数量 |  |
| 具备远程控制和运维的设备名称和数量 |  | | |
| 智能仓储和精准配送建设情况 | 智能仓储情况 | （请简要说明车间物料库、线边库及仓库的自动化、数字化情况） | | |
| （请简要说明仓库最小库存优化及可视化情况） | | |
| 精准配送情况 | （请简要说明车间物料、半成品、成品的配送方式自动化、数字化情况） | | |
| （请简要说明车间精准配送及可视化情况） | | |
| 车间作业实时调度情况 | 生产计划与调度 | （请简要说明车间生产过程信息的实时监控情况） | | |
| （请简要说明车间生产计划的排产情况） | | |
| （请简要说明车间的优化调度能力） | | |
| 产品信息跟踪追溯情况 | 关键工序智能化质量检测设备使用情况 | （请简要说明产品质量在线自动检测、报警以及每批次/件产品可追溯的信息情况） | | |
| （请简要说明产品质量自动诊断分析和处理情况） | | |
| 产品信息管理情况 | （请简要说明采用物料二维码、条形码标识的情况） | | |
| （请简要说明采用智能化技术设备实时记录产品信息的情况） | | |
| 能源消耗智能管控情况 | 车间水、电、气等及用能设备能源消耗及统计分析情况 | （请简要说明利用数字化手段实现水电气重点能源消耗和计量情况） | | |
| （请简要说明利用数字化手段实现高能耗设备能耗监测和分析评价情况） | | |
| 能源调度情况 （非必填项） | （请简要说明能源消耗与生产平衡的预测模型，以及能源实时调度的情况） | | |
| 车间环境智能管控情况 | 车间环境检测、调节、处理及废弃物处置情况 | （请简要说明车间工业卫生、环境自动监控情况） | | |
| （请简要说明车间环境自动检测、报警、调节的情况） | | |
| （请简要说明车间废弃物处置情况） | | |
| 安全生产水平提升情况 | 安全技术改造情况 | （请简要说明车间采用新工艺、新装备降低安全风险的情况） | | |
| 安全作业情况 | （请简要说明车间采用智能化手段提升安全作业方式及管理水平的情况） | | |
| 工控安全防护情况 | （请简要说明车间在工业控制系统信息安全防护的情况） | | |
| 车间经济效益情况 | 智能制造示范车间建设前后经济、社会效益情况总体描述 | （从产出水平、生产效率、产品质量、绿色制造、安全生产等方面，对拟申报智能制造示范车间建设前后情况进行对比分析，并说明目前在行业内所处水平） | | | |
| 生产运营成本情况 | 车间智能化改造前上一年成本费用总额（万元） |  | 车间智能化改造后的年度成本费用总额（万元） |  |
| 生产效率情况 | 车间智能化改造前车间人数 |  | 车间智能化改造后车间人数 |  |
| 车间智能化改造前上一年产值（万元） |  | 车间智能化改造后年度产值（万元） |  |
| 产品质量情况 | 车间智能化改造前上一年不良品率 |  | 车间智能化改造后年度不良品率 |  |
| 车间智能化改造前上一年产品数量 |  | 车间智能化改造后年度产品数量 |  |
| 能源利用情况 | 车间智能化改造前上一年能源消耗总量（吨标煤） |  | 车间智能化改造后年度能源消耗总量（吨标煤） |  |
| 资源利用情况 | 车间智能化改造前上一年水、材消耗总量（折合人民币，万元） |  | 车间智能化改造后年度水、材消耗总量（折合人民币，万元） |  |
|  | 核心软件和核心装备自主可控情况 | （请列附表说明车间内核心国产工业软件名称及价值） | | | |
| （请列附表说明车间内核心国产装备名称及价值，重点描述四类关键技术装备） | | | |
| 车间内外联动协同情况 |  | | | |

备注：智能制造示范车间建设前后经济、社会效益情况指标可根据具体情况选填。